

Additive

	AdditivePrint	Additive Suite
● = Полностью поддерживается		
▲ = Ограниченные возможности		
■ = Требуется более одной лицензии		
Механика деформируемого твердого тела		
Additive Prep		
Задание области печати	■	■
Несколько деталей	■	■
Оптимизация ориентации детали на основе тенденции короблений, времени печати и объема поддержек	■	■
Определение областей поддержек и ручное редактирование	■	■
Создание множественных типов поддержек в одной области	■	■
Управление параметрами поддержек	■	■
Множественные типы поддержек	■	■
Наклонные поддержки	■	■
Перфорация, зубчатые соединения, интрузия, размер и плотность стенок поддержек	■	■
Автоматическое создание поддержек	■	■
Экспорт STL и Spaceclaim файлов	■	■
Экспорт файлов печати для аддитивного производства	■	■
Оценка стоимости	■	■
Визуализация векторов и слоев сканирования	■	■
Workbench Additive		
Нелинейные и температурно-зависимые свойства материала		●
Связанный термо-механический расчет деформаций		●
Учет окружающей среды		●
Искажения детали и остаточные напряжения после отделения от платформы и/или удаления поддержек		●
Направленное отделение от платформы и удаление поддержек		●
Обнаружение столкновения с устройством насыпания порошка		●
Identification of High Strain (Crack) Locations		●
Определение местоположения высоких деформаций (трещин)		●
Послойное отображение напряжений и деформаций		●
Вывод только последнего слоя или через заданный шаг		
Пользовательский первый или последний шаг процесса печати		●
Слоистая тетраэдрическая сетка		●
Термообработка после печати		●
Импорт STL поддержек		●
Изотропные и анизотропные собственные деформации		●
Масштабный коэффициент деформации для теплового и конструкционного анализа		●
Экспорт STL поддержек		●
Воксельная сетка		●
Помощник передачи результатов из Additive Print в Workbench Additive		●

Калибровка в AM помощнике		•
Последняя температура каждого слоя		•
Моделирование процесса прямого подвода энергии к материалу (DED)		•
DED - помощник		•
DED - Кластеризация G-кода		•
DED - ручная кластеризация		•
Автоматическая компенсация короблений		•
Анизотропные деформации с учетом шаблона спекания		•
Машинное обучение тепловым напряжениям		•
Селективное лазерное спекание		•
Модель спекания материала		•
Модель спекания материала - помощник		•
Additive Print		
Нелинейные и температуро-зависимые свойства материала	•	•
Равномерная изотропная деформация	•	•
Анизотропная деформация на основе шаблона спекания	•	•
Анизотропная деформация на основе накопления тепловых деформаций	•	•
Автоматическое создание поддержек на основе напряжений	•	•
Деформации и остаточные напряжения детали (в процессе печати)	•	•
Направленное отделение от платформы и удаление поддержек	•	•
Деформации и остаточные напряжения детали после удаления поддержек	•	•
Компенсация короблений	•	•
Обнаружение столкновения с насыпным устройством	•	•
Определение местоположения высоких деформаций (трещин)	•	•
Коэффициент деформации	•	•
Импорт STL поддержек	•	•
Назначение плотности материала субвокселя	•	•
Послойное отображение напряжений, деформаций и областей столкновения с насыпным устройством	•	•
Чтение файлов множества AM-машин	•	•
Автоматическая постановка в очередь нескольких последовательных симуляций	•	•
Передача из Additive Print в Workbench Additive для постобработки	•	•
Additive Science		
Размеры ванны расплава		•
Подробная тепловая история		▲
Пористость		•
Прогнозирование измерений датчиков		▲
Добавление пользовательских материалов		•
Мастер настройки материалов		▲
Прогноз микроструктуры		•
Распараллеливание для 2D расчета микроструктуры		•